

Technical data sheet

Uraplast[®] RA 19

Versione: Maggio 2015

Composizione chimica

Plastificante polimerico a base di acido adipico ed alcoli polivalenti

Specifiche di fornitura

Caratteristiche	Unità	Valore	Metodo di analisi	
Densità a 23°C	g/ml	1,075 – 1,0950	GM 012	ASTM D 4052-96
Indice di rifrazione n ²⁰ _D		1,466 – 1,470	GM 020	ASTM D 1045-95
Colore	Pt - Co	150 max.	PL 02F	ASTM D 1045-95 ASTM D 1209-00
Acidità	mgKOH/g	1,0 max.	PL 02C	ASTM D 1045-95
Viscosità a 23°C	mPa·s	3500 - 4500	GM 022	ASTM D 445-96

L'**Uraplast[®] RA 19** è un liquido limpido, leggermente giallognolo, anidro e poco odoroso.

È solubile nei comuni solventi organici, ed è miscibile e compatibile con la maggior parte dei plastificanti monomerici normalmente utilizzati nella lavorazione del PVC (per quest'ultimo punto si consiglia di procedere sempre ad una prova preliminare in merito).

Il prodotto **Uraplast[®] RA 19**, relativamente alla sua natura, non ha un tempo di vita definibile. Tuttavia se stoccato in contenitori ed in condizioni appropriate ad una temperatura di circa 25°C ed in assenza di umidità, conserva le sue proprietà chimiche per almeno 1 anno.

Proprietà allo stato liquido

Temperatura (°C)	Viscosità (mPa·s)
15	6550
20	4620
25	3100
40	1160
60	420

I dati riportati sono da considerarsi tipici e non costituiscono garanzia per le caratteristiche del prodotto commercializzato.

Ulteriori informazioni sulle proprietà e caratteristiche allo stato liquido del **Uraplast[®] RA 19** sono contenute nella relativa scheda di sicurezza secondo la normativa CE.

Technical Data Sheet

Uraplast[®] RA 19

Revisione n°04 del 05/05/2015
Prima emissione Agosto 2007

Proprietà generali in mescole di PVC

Le proprietà dell' **Uraplast® RA 19** sono state valutate in paragone a quelle del **DIPLAST® NS (DINP)** utilizzando la seguente formulazione:

Formulazione	PVC K70	Plasticante	Ca/Zn	Acido Stearico
(parti in peso) phr	100	50	1,2	0,3

I provini sono stati preparati attraverso calandratura e stampaggio per l'ottenimento dello spessore richiesto dai vari metodi di prova.

Risultati

	Metodo di prova	Uraplast® RA 19	DIPLAST® NS
Durezza Shore "A"	ISO 868	88	82
Cold flex °C (Clash & Berg)	ISO/R 458	-9	-26
Resistenza all'estrazione (48h a 70°C) (variazione % in peso)	ISO 175		
• Acqua distillata		-0,4	-0,1
• Acqua saponosa 1%		-2,2	-0,7
• Olio di oliva		-3,2	-6,8
• Olio minerale		-1,9	-5,5
• n-Esano (24h a 23°C)		-0,7	-27,6
Volatilità (7gg a 100°C)	ISO 176	-1,6	-6,1
Proprietà reologiche			
• Dryblending time 83°C (Mixer P-600: 100 RPM)	Brabender Plasticorder	3'54"	3'45"
• Gel time 88°C (at max torque) (Mixer W-50 : 40rpm 48g)	Brabender Plasticorder	11'34"	9'20"
• Temperatura di fusione °C Mixer W50-, 5°C/min, 40rpm	Brabender Plasticorder	129,5	117

Le informazioni qui contenute sono corrette ed accurate e sono basate sulle nostre conoscenze tecnico-scientifiche aggiornate alla data di questa pubblicazione.

In ogni caso, tali informazioni sono riferite esclusivamente all'impiego del prodotto allo stato puro e per gli usi indicati in questa pubblicazione.

Nulla di quanto qui contenuto può essere inteso o interpretato come indicazione a infrangere brevetti esistenti. Nessuna garanzia, espressa o implicita, è data in merito ai risultati derivanti dall'uso delle informazioni.

Technical Data Sheet

Uraplast® RA 19

Revisione n°04 del 05/05/2015
 Prima emissione Agosto 2007