

## Technical data sheet

# Uraplast<sup>®</sup> S 5642

Versione: Maggio 2015

### Composizione chimica

Plastificante polimerico a base di acido adipico ed alcoli polivalenti

### Specifiche di fornitura

Caratteristiche	Unità	Valore	Metodo di analisi	
Densità a 23°C	g/ml	1,080 – 1,100	GM 012	ASTM D 4052-96
Indice di rifrazione n <sup>20</sup> <sub>D</sub>		1,4630 – 1,4690	GM 020	ASTM D 1045-95
Colore	Pt - Co	150 max.	PL02F	ASTM D 1045-95 ASTM D 1209-00
Acidità	mgKOH/g	2,0 max.	PL02C	ASTM D 1045-95
Viscosità a 23°C	mPa·s	3500 - 4000	GM 022	ASTM D 445-96

L' **Uraplast<sup>®</sup> S 5642** è un liquido limpido, leggermente giallognolo, anidro e poco odoroso.

È solubile nei comuni solventi organici, ed è miscibile e compatibile con la maggior parte dei plastificanti monomerici normalmente utilizzati nella lavorazione del PVC (per quest'ultimo punto si consiglia di procedere sempre ad una prova preliminare in merito).

Il prodotto **Uraplast<sup>®</sup> S 5642** relativamente alla sua natura, non ha un tempo di vita definibile. Tuttavia se stoccato in contenitori ed in condizioni appropriate ad una temperatura di circa 25°C ed in assenza di umidità, conserva le sue proprietà chimiche per almeno 1 anno.

### Proprietà allo stato liquido

Temperatura (°C)	Viscosità (mPa·s)
15	6540
20	4270
25	2900
40	10690
60	390

I dati riportati sono da considerarsi tipici e non costituiscono garanzia per le caratteristiche del prodotto commercializzato.

Ulteriori informazioni sulle proprietà e caratteristiche allo stato liquido dell' **Uraplast<sup>®</sup> S 5642** sono contenute nella relativa scheda di sicurezza secondo la normativa CE.

### Technical Data Sheet

#### Uraplast<sup>®</sup> S 5642

Revisione n°03 del 05/05/2015  
Prima emissione: Agosto 2007

## Proprietà generali in mescole di PVC

Le proprietà dell' **Uraplast® S 5642** sono state valutate in paragone a quelle del **DIPLAST® NS (DINP)** utilizzando la seguente formulazione:

Formulazione	PVC K70	Plastificante	Ca/Zn	Acido Stearico
(parti in peso) phr	100	50	1,2	0,3

I provini sono stati preparati attraverso calandratura e stampaggio per l'ottenimento dello spessore richiesto dai vari metodi di prova.

## Risultati

	Metodo di prova	Uraplast® S 5642	DIPLAST® NS
<b>Durezza Shore "A"</b>	ISO 868	88	82
<b>Cold flex °C (Clash &amp; Berg)</b>	ISO/R 458	-8,5	-26
<b>Resistenza all'estrazione (48h a 70°C)</b> (variazione % in peso)	ISO 175		
• Acqua distillata		-0,5	-0,1
• Acqua saponosa 1%		-1,9	-0,7
• Olio di oliva		-2,8	-6,8
• Olio minerale		-1,6	-5,5
• n-Esano (24h a 23°C)		-0,7	-27,6
<b>Volatilità (7gg a 100°C)</b>	ISO 176	-1,7	-6,1
<b>Proprietà reologiche</b>			
• Dryblending time 83°C (Mixer P-600: 100 RPM)	Brabender Plasticorder	3' 52"	3'45"
• Gel time 88°C (at max torque) (Mixer W-50 : 40rpm 48g)	Brabender Plasticorder	8'30"	9'20"
• Temperatura di fusione °C Mixer W50-, 5°C/min, 40rpm	Brabender Plasticorder	122,2	117

*Le informazioni qui contenute sono corrette ed accurate e sono basate sulle nostre conoscenze tecnico-scientifiche aggiornate alla data di questa pubblicazione.*

*In ogni caso, tali informazioni sono riferite esclusivamente all'impiego del prodotto allo stato puro e per gli usi indicati in questa pubblicazione.*

*Nulla di quanto qui contenuto può essere inteso o interpretato come indicazione a infrangere brevetti esistenti.*

*Nessuna garanzia, espressa o implicita, è data in merito ai risultati derivanti dall'uso delle informazioni.*

### Technical Data Sheet

#### Uraplast® S 5642

Revisione n°03 del 05/05/2015  
 Prima emissione: Agosto 2007