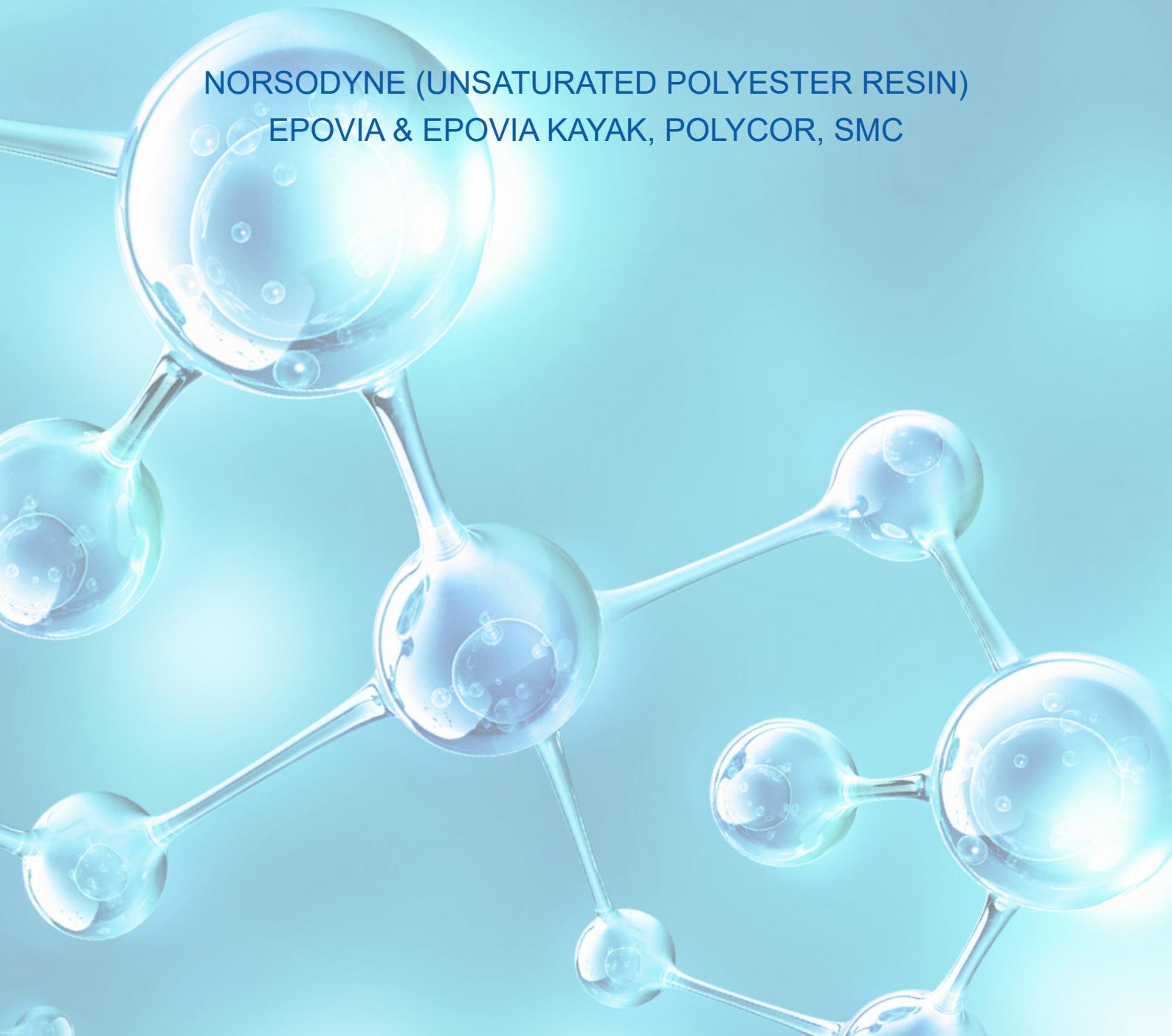




## 제품소개서

## PRODUCT GUIDE

NORSODYNE (UNSATURATED POLYESTER RESIN)  
EPOVIA & EPOVIA KAYAK, POLYCOR, SMC



# POLYNT GROUP

## Production Site



Polynt Composites Korea Co., LTD.

## Polynt 그룹

2017년 5월 합병 후 새로운 Polynt Group은 중간체, 코팅 및 복합 수지, 열경화성 수지, 겔코트 및 특수 전문 분야의 글로벌 기업입니다.

이 합병은 유럽, 북미 및 아시아에서 상당한 글로벌 입지를 확보하는 글로벌 수직 통합 특수 화학 기업으로서의 그룹의 선도적 입지를 강화하며, 이는 지난 몇 년 동안 PCCR과 CCP의 성공적인 통합으로 Polynt가 시작한 전략이며 현재 Reichhold의 글로벌 규모, 광범위한 제품 포트폴리오 및 R&D 역량에 의해 더욱 강화되고 있습니다.

Polynt Group은 우수한 품질과 인상적인 제품 범위로 유명하며 우수한 유통 네트워크를 통해 시장에 관계없이 고객에게 일류 서비스를 제공할 수 있습니다.

고객 서비스 및 기술 서비스 팀은 고객 중심으로 유명하며 제품이 제조를 떠난 후에도 최고의

서비스를 제공합니다.

그룹은 고객이 제품을 사용할 때마다 프리미엄 품질의 제품을 생산할 수 있도록 지원하여 고객 만족을 유지하기 위해 노력합니다.

제품 혁신은 그룹의 비즈니스에 중요하며 문제에 대한 해결책을 찾기 위해 고객과 지속적으로 협력하는 이유입니다.

신제품이나 개선된 제품을 출시함으로써 Polynt Group은 시장이 원하고 필요로 하는 것뿐만 아니라 원하고 필요할 때 지속적으로 제공할 수 있습니다.

2024년 5월, Polynt Group은 복합재 산업을 위한 특수 겔코트, 컬러 페이스트 및 파생상품의 선두 공급업체인 Polyprocess를 인수했습니다.



## Contents

---

회사 연혁 .....	4
UPE Resin History of Polynt Composites Korea.....	4
목 차 CONTENTS .....	3
인증 획득 현황 AWARDED CERTIFICATES.....	5
일반 적층용 / 선박용 / 내열용 / 몰드용 / 비굴착 관로 보수용 .....	6
내식용 / 난연용 / 낭판용 / F.W용 / 인발용 / 아크릴 욕조용 / .....	8
SMC용 / 마블용 / 폴리머콘크리트용 / 주형용 .....	11
단추용 / 도료용 / 특수용 .....	12
겔코트 .....	15
본딩 페이스트 /SMC/BMC / 경화제 / 촉진제 .....	16
사용시 주의사항 - SPECIAL PRECAUTIONS.....	18
에포비아의 응용 및 수지 선택표 .....	20



## 회사 연혁 - UPE Resin History of Polynt Composites Korea

1971. 5	일본 촉매화학공업 (주)기술제휴 (불포화 폴리에스테르수지)	"Started manufacturing of UP Resin (EPOVIA) Technical tie-up with Nippon Shokubai Co., Ltd. (Japan)"	May. 1971
1978. 1	FRP용 액상 불포화 폴리에스테르 수지 KS 표시허가 획득 (제1576호)	KS (Korean Industrial Standard) mark obtained from government for two types (General and Heat Resistance) Permission No : 1576.	Jan. 1978
1978. 9	FRP용 액상 불포화 폴리에스테르 수지 영국 "로이드 선급협회"승인	Certificates of approval from Lloyd's Register of Shipping in England for FRP Resin	Sep. 1978
1978. 11	FRP용 수지 "한국선급협회"승인	Certificates of approval from Korean Register of Shipping for FRP Resin	Nov. 1978
1979. 3	일본 기술제휴 내식용 RF-1001 (비닐에스테르) 수지 국내 최초 개발판매	Began to produce Vinylester Resin (EPOVIA RF-1001) by the technology of Nippon Shokubai	Mar. 1979
1979. 11	겔코트 KR 형식 승인 획득	Certificates of approval from Korean Register for Gelcoat	Nov. 1979
1984. 4	수지 공장증설 (연 10,000M/T)	Expansion of annual capacity to 10,000M/T	Apr. 1984
1986. 7	일본 기술제휴 내식용 RF-1051 (노보락형) 수지 국내최초 개발판매	Started to produce Novolac Resin (RF-1051) by the technology of Nippon Shokubai	Jul. 1986
1987. 2	"KS표시허가 4품종 추가획득 (UP-SE, UP-SM, UP-HE, UP-CEE)"	"Additional KS mark obtained from government for 4 types (Chemical resistance, Two self extinguishable types, Heat resistance)"	Feb. 1987
1988. 9	수지 공장증설 (연 15,000M/T)	Expansion of annual capacity to 15,000M/T	Sep. 1988
1988. 12	반응형 난연 내식 비닐에스테르계수지 (RF-2000SE) 국내최초 개발 판매	Developed Fire Retardant and Chemical Resistant Vinyl-ester Resin (RF-2000SE) for the first time in Korea.	Dec. 1988
1989. 7	"SMC, BMC용 수지 및 COMPOUND 생산 개시 (일본촉매 기술제휴)"	Production of SMC (Sheet Molding Compound : EPOSHE-ET) and BMC (Bulk Molding Compound : EPOMIX) by the technology of Nippon Shokubai	Jul. 1989
1990. 7	일본 DAITAI화공 기술제휴 (GEL COAT)	Technical assistance with DAITAI Chemical Co. for Gelcoat.	Jul. 1990
1992. 3	오스트리아 비아노바사 (훼스트 그룹기술 제휴)	Technical assistance with VIANOVA of HOECHST GROUP in Austria	Mar. 1992
1993. 11	전주공장 준공 (연 18,000M/T)	Completion of Chonju Plant (Annual Capacity to 18,000M/T)	Nov. 1993
1995. 12	수지공장 증설 (연36,000M/T) ISO9002 업계최초획득	Expansion of capacity to 36,000M/T per year. ISO9002 obtained for the first time in UPR industry.	Dec. 1995
1999. 4	크레이밸리 코리아 설립 (대상(주)의 수지, SMC 사업 인수)	CRAY VALLEY took over UP Resin and SMC business of DAESANG Corp.	Apr. 1999
2000. 1	미국 CCP Polycor도입 판매	Introduced and sold CCP Polycor	Jan. 2000
2000. 3	수지공장 증설 (연50,000M/T)	Expansion of annual capacity to 50,000M/T	Mar. 2000
2000. 5	"Cray Valley Korea 가 LG 화학의 S/BMC 사업 인수 SMC (연 17,000M/T), BMC (연 1,800 M/T)"	Acquired of SBMC business from LG chem	May. 2000
2004. 12	Polycor Iso-type. LR 형식승인 획득	Certificate of approval from Lloyd on Polycor Iso Gelcoat	Dec. 2004
2006. 12	ISO 14001 인증 획득	Certificate of approval ISO 14001 from KSA	dec. 2006
2011. 10	CCP Composites KOREA 출범	Cray Valley (Composites business) become CCP Composites	Oct. 2011
2014. 12	Polynt Composites KOREA 출범	Polynt Composites KOREA was launched	Dec. 2014
2017. 5	Polynt – Reichold 합병법인출범	Polynt Composites-Reichold union company was launched (회사명:Polynt Composites KOREA)	May. 2017

## 인증 획득 현황 AWARDED CERTIFICATES

종류	ISO9001 ISO14001	KS	KR	LR	KOMSA	FDA	UL	LNE	ASTM
UP-G (일반형)"	전공정	전품목	G-613BT(N), G-713BT	G-613BT, G-713BT, ARMORSTAR VSXH-2200"	G-613BT, G-613BT(N), G-613BT(R), G-713BT, LSP-8020B LSP-8060B LSP-8040B HG-3710BT	G-550, G-774 (LSE) HN- 3420B			
UP-HE (내열E형)"	전공정	전품목				H-350			
UP-CE (내약품E형)"	전공정	전품목							
UP-CEE (내약품EE형)"	전공정	전품목	RF-1001, KRF-1001MV, KRF-1031, KRF-1051	RF-1001, KRF-1001MV, KRF-1031, KRF-1051	KRF-1031	RF- 1001MV			
UP-SM (내염M형)"	전공정	전품목							
UP-SE (내염E형)"	전공정	전품목					RF-2000 SE, RF- 2000SEM (BH)	S-9211CT (M2F2) S-9291CT (M1F3)	S-9211CT, H-81269TF
SMC	전공정	-					VUP- 2550		
겔코트 (Gel Coat)	전공정		GPLYXXXX-X2(4)X, TG-165 (T,W,C)	GPLYXXXX-X2(4)X, GPLYXXXX-X1(3)X		TG 165 (T.W.C)			GPLY2036- 828

### 용어 해설 DEFINITION OF TERMS

시험 및 인증기관	제품구분
KS : Korean Industrial Standards (한국 공업 규격)	UP-G : Unsaturated Polyester - General
KR : Korean Register of Shipping (한국 선급 협회)	UP-HE : Unsaturated Polyester - Heat Resistance Excellence (내열E형)
LR : Lloyd's Register of Shipping (영국 로이드 선급 협회)	UP-CE : Unsaturated Polyester - Chemical Resistance Excellence (내약품E형) UP-CEE : Unsaturated Polyester-Chemical Resistance Excellence Extremely (내약품EE형)
FDA : Food and drug Administration (미연방 식품의약국)	UP-SE : Unsaturated Polyester - Self extinguishment Excellence (내염E형) UP-SM : Unsaturated Polyester - Self extinguishment Medium (내염M형)
UL : Underwriters Laboratories Inc. (미국보험 협회 안전시험소) LNE : Laboratoire National D'Essais (프랑스국립 안전시험소) ASTM : American Standard Test Method (미연방시험방법)	
ISO 9001 : 품질경영시스템 ISO 14001 : 환경영명시스템	

## 일반 적층용 / 선박용 / 내열용 / 몰드용 / 비굴착 관로 보수용

### Hand Lay Up-Spray Up / Boat / Heat Resistance / Tooling / CIPP

#### 일반 적층용 Hand Lay Up, Spray Up

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
TPA	G-689BT (Y)	2.2-4.0	6-17	M:1.0	2	no (yes)	yes	일반적층용, Thixo type, General laminating
	HG- 3689BT (Y)	2.0-4.5	8-16	M:1.0	2	no (yes)	yes	일반적층용, 내크랙성, 고 강도, 내열성 General laminating, Crack resistance, High strength, Heat resistance
Ortho	G-550(Y)	1.5-3.5	10.5- 15.5	M:1.0	2	no (yes)	no	특수용, 고급 적층용 Special part, High grade laminating
	G-650ABY	1.8-4.1	5-17	M:1.0	2	yes	no	일반적층용, 속경화성 General laminating, Fast cure
	G-650STH (Y)	2.0-4.8	5-17	M:1.0	2	no (yes)	yes	일반적층용, 속경화용, 요 변타입 General laminating, Fast cure, Thixotropic
	G-689S(Y)	2.0-3.5	8-18	M:1.0	2	no (yes)	no	일반적층용, 내크랙성 General laminating, Crack resistance
	G-689ST(Y)	2.0-4.8	9.5-15.5	M:1.0	2	no (yes)	yes	일반적층용, 속경화성, 요 변타입 General laminating, Fast cure, Thixotropic
DCPD	GP-1	1.5-3.5	6-15	M:1.0	22	yes	no	일반적층용, 공기 경화성 General laminating, Air drying

QUALITY



### 선박용 Fishing Boat

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	G-613BT(N)	2.5-5.8	7-20	M:1.0	2	no	yes	선박용, 저발열, 속경화, Fishing boats, Low exothermic, Fast cure, Good workability
	G-650B(Y)	2.5-5.8	5-16	M:1.0	2	no (yes)	no	선박, 라이닝 및 적층용 Fishing boats, Lining and laminating
	G-713BT	2.5-5.8	7-22	M:1.0	2	no	yes	고급선박 선체용, 고강도, 내 충격 High grade Yacht, High strength, Impact resistance
TPA	G-613BT	2.5-5.8	7-22	M:1.0	2	no	yes	선박용, 내충격 우수 Yacht, Excellent impact resistance
DCPD	LSP-8020B	0.8-1.2	8-13	M:1.0	2	yes	no	선박용, 저수축, 인퓨전 성형용 Fishing boats , low shrinkage, Infusion molding

### 내열용 Heat resistance

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
ISO	H-350	2.0-5.0	11.5- 15.5	8%Co: 0.4 M:1.0	3	no	no	내약품성, 내열성우수, 내열 용 롤드 Chemical and heat resistance, Tooling for heat resistance
	H-350DK	2.5-5.0	10-27	M:1.0	2	no	yes	내충격성/ 내크랙성 우수 Excellent impact & crack resistance
	H-350T(LSE)	4.5-6.5	18-62	M:1.5	2	no	yes	저취성수지, 내열성우수, 물드용 Low styrene emission, Good chemical and heat resistance

### 몰드용 Tooling

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	040-8094	3.25 – 3.75	23-25	M:1.5	2	no	yes	몰드용, 내열성 우수, 저수축 및 빠른 성형 시간 Tooling , Excellent heat resistance, Low shrinkage and fast laminate build-up
	VUP-8341T	13-16	18-22	M:1.5	0	no	yes	몰드용, 치수 안정성 우수, 필러 첨가형 Tooling , Excellent dimensional stability, Filler type
ISO	VUP-3518T	3.0-5.5	10-20	6%Co: 0.4 M:1.0	3	No	Yes	몰드용, 내충격성 우수 Tooling , Excellent impact resistance



### 비굴착 관로 보수용 CIPP

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
TPA	PT-203T	20-35	-	-	2	No	Yes	비굴착 관로 보수용, 내열성 Cured in place pipe, Heat resistance
ISO	PT-204T	30-40	-	-	2	No	Yes	비굴착 관로 보수용, 내열성 Cured in place pipe, Heat resistance

<주> M : Butanox M-60 또는 동등제품

### 내식용/난연용/낭판용/FW용/인발용/아크릴 욕조용/

Chemical Resistance / Flame retardant / Corrugated Panel / Filament Winding / Pultrusion / Acryl, ABS back-up

### 3선박용 Fishing Boat

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VISCO- SITY at 25°C	겔화시 간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경 화성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERISTICS / AP- PLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Viny- lester	KR-F-1001MV	2.5-4.5	15-25	KVE:1.0 M:1.0	3	no	no	내식성, 경화중 기포 발생 적음 Chemical resistance, Less foaming effect during the cure
	RF-1001MV	2.5-4.5	17-25	VE:1.0 M:1.0	3	no	no	내식성, 작업성 우수 Chemical resis- tance, Good workability
	RF-1001MV(M)	1.8-3.5	7-15	VE(M):1.0 M:1.0	3	no	no	내식성, 저발열, 작업성 우수 Chemi- cal resistance, Low exothermal, Good workability, bending resistance
	RF-1001P	1.8-4.2	8-30	M:1.0	2	no	no	내식성, 작업성 우수, 2액형 Chemical re- sistance, Good workability, Promoted type
Bromi- nated VE	KRF-2000SE	2.5-4.5	15-25	KVE:1.0 M:1.0	3	no	no	난연성, 내식성, 경화중 기포 발생 적음 Flame retardant, Chemical resistance, Less foaming effect during the cure
	RF-2000SE	1.0-3.0	10-20	VE:1.0 M:1.0	3	no	no	난연성, 내식성 Flame retardant, Chemical resistance
	RF-2000SEHA	2.5-4.5	20-30	8%Co:0.2 M:1.0	3	no	no	난연성우수, 내식성, 산소지수 32 High Flame retardant, Chemical resistance, Oxygen Index 32
	RF-2000SEL	1.6-3.5	7-25	VE:1.0 M:1.0	3	no	no	난연성, 내식성 Flame retardant, Chemical resistance
	RF-2000SEM	1.8-3.5	7-16	VE(M):1.0 M:1.0	3	no	no	난연성, 내식성, 저발열, Flame retardant, Chemical resistance, Low exothermal, bending resistance
No- volac Viny- lester	KRF-1051	2.5-4.5	15-25	KVE:1.0 M:1.0	3	no	no	내식성 우수, 경화중 기포 발생 적음 Excellent chemical resistance, Less foaming effect during the cure
	RF-1051	3.0-5.0	25-35	VE2:0.5 M:1.0	3	no	no	내식성 우수, Excellent chemical resis- tance
HET Acid	RF-2050SE	4-5	30-40	KVE:1.0 M:1.0	3	no	no	내크롬산용 chromic acid resistance



### 난연용 Flame Retardant

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	G-650SEL	3.5-6.5	6-23	M:1.0	2	yes	yes	첨가형 난연수지, 난연성 (KSM3305) Flame retardant
	S-9211CT	7.0-8.0	7-11	2%Co: 0.45 M:1.0	3	no	yes	프랑스NF 규격승인(M2, F2), 첨가형 난연수지 FRANCE LNE NF Standard approved(M2, F2), Flame retardant
	H-81269TF	7.0-11.0	15-25	M:1.0	2	no	yes	발포성내화난연수지, 첨가형 난연수지 FRANCE LNE NF Standard approved(M1, F1), BS476 Part 6 : Class 0 , Part 7 : Class 1

### 낭판용 Corrugated Panels

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	W-154KI	5.0-6.0	11-13	M:1.3	2	no	no	투명, 내후성 우수, 청색 Good transparency and weather resistance, blue color
	W-154KYB	3.5-4.5	9-11	M:1.5	2	no	no	투명, 내후성 우수, 청색 Good transparency and weather resistance, Blue color

### F/W용 Filament Winding

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
TPA	HN-3420B	4-6	10-100	M:1.0	2	no	no	기계강도 우수, 고신율, 연속 와인딩용 Excellent mechanical strength, High elongation Continuous F/W
ISO	H-350DK	2.0-5.0	10-27	M:1.0	2	no	yes	고신율, 내충격성 내크랙성 High elongation, Excellent impact & Crack resistance.
TPA	HG-3689BT	2.0-4.5	8-16	M:1.0	2	no	yes	기계강도 우수 Excellent mechanical strength
	HG-3689FWT	2.0-6.0	10-45	M:1.0	2	no	yes	기계강도 우수, 고신율 Excellent mechanical strength, High elongation
Otho	G-600	2.0-7.0	10-40	M:1.0	2	no	yes	작업성 양호 Good workability



### 인발용 Pultrusion

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
ISO	PT-100KCI	5.8-6.5	3-6	BPO:1.0 (at 80°C)	3	no	no	기계강도 우수, 고신율, 연속 와인딩용 Excellent mechanical strength, High elongation Continuous F/W
TPA	PT-207	5-6	3-4.5	BPO:1.0 (at 82.2°C)	3	no	no	고신율, 내충격성 내크랙성 High elongation, Excellent impact & Crack resistance.
Ortho	PT-9211CT	7-8	7-11	2%Co: 0.45 M:1.0	3	no	yes	기계강도 우수, 난연성 Excellent mechanical strength, flame retardant

### 아크릴 욕조용 Acryl / ABS back-up

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	SG-250	1.6-2.0	8-20	M:1.0	2	no	no	ABS 접착성 우수, Good adhesion for ABS sheet
	SG-550	1.8-2.8	7-15	M:1.0	2	no	no	Acryl 접착성 우수, Good adhesion for Acryl sheet

<주> M : Butanox M-60 또는 동등제품



# SMC용 / 마블용 / 폴리머콘크리트용 / 주형용

## Sheet Molding Compound / Marble / Polymer Concrete / Casting

<b>SMC / BMC용</b>								
타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
THPA	N-21B	7-9	1.3-1.9 (120°C)	TBPB:1.0	3	no	no	SMC 제조용, 욕조, 천정재용 SMC, Bathtub, Ceiling panel
TPA	VUP-6800	26-34	14-18 (82.2°C)	BPO:1.0	3	no	no	S/BMC용, 전기 부품용, 방 수판용 S/BMC for water tank, Electric component, Water proof panels
	VUP-6737S	13-17	9-11 (82.2°C)	BPO:1.0	3	no	no	S/BMC용, 물탱크, 산업 자 재용 S/BMC for water tank, Industrial parts
MA	VUP-1510	15.5-19.5	50-70sec (130°C)	TBPB:1.0	3	no	no	S/BMC용, 산업 자재용 S/ BMC for Industrial parts
Modi-fied urethane VE	RF-5000	20-24	150- 350sec (130°C)	TBPB:1.0	3	no	no	S/BMC 제조용, 로커 커 버, 기름통 S/BMC, Rocker cover, Oil sump,
LPA	AT-100	9-13						저수축제 ,PS계 LSA
	AT-400	65-85						저수축제 ,Elastomer계 LSA
	AT-760	22-28						저수축제 ,PMMA계 LSA
	AT-171	20-26						저수축제, Saturated polye- ster계 LSA

<b>마블용 Marble</b>								
타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
ISO	O-100	4.5-6.0	5.5-17	5.5-17	2	no	no	이소 오닉스 마블, 투명성, Iso Onyx marble, Transparency
Ortho	O-200	4.5-7.5	4-16	M:1.0	2	yes	no	오닉스 마블용, 투명성, 작 업성 우수 Onyx marble, Good transparency, Good workability
	CM-750	2.5-4.5	6-14	M:1.0	2	yes	no	일반 마블용, 위생 기기용, 작업성 우수 General marble, Sanitary ware, Good workability



### 폴리머콘크리트용 Polymer Concrete

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
TPA	CN-7620	4-5	4-5	M:1.0	2	no	no	폴리머 콘크리트용, polymer concrete
Ortho	CN-7700	5-7	3.5-6.5 (80°C)	BPO:2.0	3	no	no	엔지니어드 스톤, engineer-ed stone

### 주형용 Casting

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	CG-227	5-7	14-16	KD:1.5 M:1.5	3	no	no	투명성, 가공성 우수, 주형용 Good transparency, Good workability, Casting
	CA-3700	3.5-4.5	4-5	M:1.0	2	no	yes	작업성 우수, 저반응성, 공 예용 Good workability, Low reactivity

\* TBPB : Tertiary Butyl Perbenzoate \* BPO : Benzoyl Peroxide \* KD : Promoter for Casting \* M : Butanox M-60

### 단추용 / 도료용 / 특수용

#### Button / Paint / Specialty

### 원심단추용 Button Centrifugal Process

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	BK-505	26-30	17-21	BP- 5051:1.0 M:1.0	3	no	no	고점도, 투명성우수, 두꺼운 단추용 High viscosity, Good transparency, Thick button
	BK-495ASM	6.5-8.5	5-7	KM:1.0 M:1.0	3	yes	no	원심성형용, 서즈단추용, 두 꺼운 단추용 Button for centrifugal process, Fancy button, Thick button
	RUP-5100	7.5-9.5	7-8	CP- 126B:1.0 M:1.0	3	yes	no	원심성형용, 얇은 단추용 Button for centrifugal process, Thin button

## 봉단추용 Button Rod Process

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	BR-235D	4.4-5.0	23-27	KB(N):1.5 M:1.5	3	no	no	가공성 양호, 연질형 Good workability, Flexible type
	BR-270A	17.5-18.5	19-25	KB(N):1.5 M:1.5	3	no	yes	무늬(다색)봉용, 연질형, 요변성, 무늬성형, 가공성 양호 Multi-colored rod button, Flexible type, Thixotropic, Good workability
	BR-270HV	30-40	19-24	KB(N):1.5 M:1.5	3	no	yes	

## 도료용 Painting/ Decorative plywood

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	PG-1000	3-3	7-10	M:1.0	2	yes	no	목재, 악기도장용, Painting for wood and Musical instrument
	PP-1800M	3-4	3-5	M:1.0	2	yes	no	속경화 Fast cure
THPA	VUP-5271E	15-20	20-30	KB:1.5 M:1.0	3	no	no	공기 경화성, 광택, 밝은 색상 High gloss, Light color, Fast tacky free cure





## 특수용 Specialty

타입 TYPE	품명 GRADE	점도 VI- SCOSITY at 25°C	겔화시간 GEL TIME	경화조건 CURING SYSTEM	액형 TYPE	공기경화 성 WAX	요변성 THIXO- TROPY	특징/용도 CHARACTERI- STICS / APPLICATIONS
		poise	min	%	-	-	-	
Ortho	H-485	5.5-6.5	8-12	1%Co:1.0 M:2.0	3	no	no	PVC접착용, 내열성 우수 PVC adhesion, Excellent heat resistance
Vinylester	KRF-1031	0.8-1.2	50-60	6%Co:0.2 M:1.5	3	No	No	내식성, 인발용 Chemical resistance, Pultrusion molding
	RF-9000	1-2	25-35	VE:1.0 M:1.0	3	No	No	내식성, 비닐에스테르 프라이머 Chemical resistance, Vinyl ester primer
	KRF-3100	1.35-1.45	4.0-6.5 (at 80°C)	BPO:1.0	3	No	No	내식성, 광섬유 인발용 Chemical resistance, Optical fiber pultrusion molding
	RF-3201	9.0-11.0	10-20	VE:1.0 M:1.5	3	No	No	내식성, 고신율, 내크랙성 Chemical resistance, High elongation, Crack resistance
Brominated	RF-7000PNH	8.0-30.0	8-16	M:1.0	2	no	no	공기 경화성, 탑코팅용 Air drying, Top coating, waxfree
Brominated VE	RF-2000 SEPNH	3.0-18.0	5-50	M:1.0	2	no	no	난연내식 적층용, Flame retardant, Chemical resistance laminating
Epoxy	RF-9000(E)	1.0-2.0	30-60	주제:경화 제 =2:1	3	No	No	에폭시 프라이머용, Epoxy primer
Ortho	S-0531MC	16-24	-	-	1	No	No	전기절연용, 프리프레그용 Electrical insulation, Pre- preg molding

\* KB(N) : Promoter for Button \* M : Butanox M-60



## 겔코트

## GEL COAT

겔코트 종류 및 특성 GEL COAT Characteristics and Descriptions			
GRADE	품 명 Grade	특 징 Characteristics	비 고 Remarks
율소계 Ortho type	TG-165 T,W,C	일반 겔코트 General Purpose	선박, 물탱크, 정화조, 마블 백코팅용, 기타 FRP 성형품 Boat, Water tank, Septic tank, Marble backup, FRP Molding
	TG-703 W,C		
이소 계 ISO type	TH-350 T,W,C	내열, 내후, 내수성 양호 Heat resistance, Good weathering, Good water resistance	마블, 자동차부품, 하수처리장 Marble, Automobile parts, Sewage disposal
	POLYCOR		
ISO/ NPG 계 ISO/ NPG	STYPOL 040-4923SP	내열성 양호, 내후성양호, 내열 수성양호 Heat resistance, Good weathering, Excellent boiling water resistance	온리스 투명용 Onyx clear
	POLYCOR		선박 Marine
	ARMORCOTE		마블, 자동차부품, 선박, 기타 FRP 성형품/내후성 우수 Marble, Automobile parts, Marine, Excellent weathering
	HIGHCOAT		마블 욕조, 세라믹용/내스크래치성 우수 Marble Bathtub, Ceramic/stain resistance by shower hose
	ArmorFlex		마블, 선박, FRP 성형품/고광택, 스프레이용 Marble, Marine, FRP molding/High gloss, Spray
비닐에 스테 르게 Vinyle- ster	GPLY9901-181 (White)	내블리스터성 우수/표면 개선 Excellent Blister resistance Improved cosmetics due to reduced fiber print-through and distortion	비닐에스테르타입, 스프레이용 Vinylester Barrier coat, Spray type
	GPLY9901-28(Black)		
몰드용 Mold	VUP-935 series	내열성 양호, 내후성양호, 내수성 양호, 내스크래치성 양호 Heat resistance, Good weathering, Good water resistance/ Scratch resistance	VUP-935-701(Black), VUP-935-4020(Red)
	945 series(ISO type)		VUP-935-701(Black), VUP-935-4020(Red)
	945 series (Vinylester type)	내용제성/내스크래치성 양호 Solvent resistance/Scratch resistance	945BJ115(Black), 945YJ071(Orange)
난연용 Flame retardant	POLYCOR M1	난연성양호 Good fire-resistance	전철 내장재, 난연 시설물 Interior parts exclusively
	Intumescent GC	내화용 겔코트 Intumescent gelcoats	

## 겔코트 규격 GEL COAT Standards

품 명 Name	점 도 (Poise) Viscosity	요변도 Thixo Index	겔화시간 (min) Gel Time	경화조건(25°C) Curing condition	비 고 Application
TG-165 T,W,C	30-40	4.5-5.5	5-15	6%Co : 0.5%(3액형)	붓도장용 Brush
TH-350 T,W,C	20-30	5.5-7.0	5-15	55% MEKPO(DDM) : 1.0%	스프레이용 Spray
POLYCOR	45-55	3.8-5.0	5-15	MEKP-925 : 1.8%	붓도장용 Brush
	20-30	5.5-7.0	7-17		스프레이용 Spray
TG-703 W,C	40-50	4-5.5	5-15	55% MEKPO(DDM) : 1.0%	붓도장용 Brush
STYPOL 040-4923	20-30	5.5-7.0	7-17	MEKP-925 : 1.8%	스프레이용 Spray
ARMORCOTE HIGHCOAT	100-130(RVF #4,4rpm)	5-6	15-25	MEKP-925 : 1.8%	스프레이용 Spray

※ 수요자의 요구에 따라 왁스타입으로 생산 가능합니다.

It is possible to produce a wax type product according to the customer's request.

※ 점도, 겔화시간은 계절에 따라 그리고 수요자의 요구에 따라 다르게 생산 될 수 있으며 일부 제품의 점도 규격은 다를 수 있습니다. The viscosity and gel time can be produced differently according to the season and customer's request.

※ MEKP-925 : 폴리코 겔코트 전용 경화제(NOROX MEKP-925, NORAC)

MEKP-925 : Preferred curing agent for Gel Coat such as STYPOL 040-4923SP, POLYCOP, AR-MORCOTE, HIGHCOAT, ArmorFlex

※ Viscosity : LV #4, 60rpm ※ T.I : LV #4, 6/60rpm @25°C



## 본딩 페이스트 / SMC / 경화제 / 촉진제

Bonding Paste /SMC / BMC / Curing Agents / Promoters

### 본딩 페이스트 - GRAVICOL® BONDING PASTES

용도 : FRP간 접착, 코어재료 접착 및 눈메꿈

Used for: Cavity filling, core material bonding, casting, etc...

- 2액형 Pre-accelerated
- 경화제 인식 Catalyst indicators
- 일반 경화제 사용 Standard MEKP catalyst
- 저발열 Low exothermic Temp
- 저수축 Low shrinkage
- 유리섬유 함유제품/유리섬유 비함유제품 With or without glass fiber
- 다양한 경화성 Various gel times
- 퍼티건 사용가능 Can be used with a putty gun

### 본딩 페이스트 - GRAVICOL® BONDING PASTES



PRODUCT	TYPE	CURED COLOUR	GEL TIME at 23°C 1% MEKP	DENSITY	GAP FILLING	AID TO LAMINATING
GRAVICOL 2039TC	Blue / White paste	Off white	14 - 22	1.3	Yes	Yes
GRAVICOL 2039 IHB TC	Blue / White paste	Off white	40 - 50	1.3	Yes	Yes
GRAVICOL 2040TC	Dark Blue Paste	Grey	60 - 90	1.35		
GRAVICOL 2397TC	With Fiber	Grey	17 - 25	1.25	Yes	
GRAVICOL 2427TC	With Fiber	Grey	15 - 23	1.3	Yes	Yes
GRAVICOL 2428TC	With Fiber	Grey	15 - 23	1.3	Yes	
GRAVICOL 4200TC	Blue Paste	Grey	15 - 25	1.1	Yes	VE type

SMC			
Compound	품 명 Grade	용도 Application	비 고 Remarks
SMC	VUP-2500	천정용 (Ceiling)	담파 천정 일반용
	VUP-2537		담파 천정 난연 UL94 VO
	ES-4300	산업용 (Industrial Part)	밸브
	VUP-2594		오페수장 커버
	VUP-2550	전기용 (Electric part)	전기용 UL94 V0
	VUP-5000		전기용 UL94 V0
	VUP-5750		전기용 전도성 제품, UL94 V0
	VUP-2182	욕실용 (Sanitary)	벽판넬용
	VUP-2183		욕실 천정용
	VUP-2185 VUP-2250		욕조용
	VUP-3150	자동차용 (Transport)	자동차 내외장용
	SMC1400		엔진 부품용
	VUP-2590	물탱크용 (Water tank)	일반 물탱크용
	VUP-2595		고강도 물탱크용
	VUP-4400	도어용 (Door)	일반 도어용
	VUP-4450		도어용 UL94 V0

※ Polynt Composites Korea에서 공급되는 모든 종류의 SBMC 제품들은 RoHS에서 규정하는 6대 유해물질을 함유하고 있지 않습니다. 사용 기간은 포장 변화 없이 5°C ~ 20°C 냉 암소 보관 시 2 개월입니다.

경화제 Curing Agents			
품명 GRADES	외관 Appearance	주성분 The Main Ingredients	특징 Characteristics



MEKP (Methyl Ethyl Ketone Peroxide)	무색 액체 Liquid colorless	MEKP 55%, DMP 45%	코발트계 촉진제와 병용, 상온 경화 Curing at ambient temperature
BPO (Benzole Peroxide)	백색 분말 Powder white color	BPO	중온 경화용 (80°C ~ 130°C) Curing at medium temperature (80°C ~ 130°C)
CHP (Cumyl Hydroxide)	무색 액체 Liquid colorless	CHP 50%, DMP 50%	마블(Marble)
TBPB (Tertiary Butyl Perbenzoate)	무색 액체 Liquid colorless	TBPB	Premix에 적합, 고온 경화용 Suitable for premix, Curing at high temperature

\* DMP : Dimethyl phthalate

촉진제 Promoters			
품명 GRADES	외관 Appearance	주성분 The Main Ingredients	특징 Characteristics
Cobalt Octoate	농청색 액체 Liquid dark green	6%Cobalt Octoate	MEKPO와 병용, 상온 경화용, Cold cure
CP-126B(N)	연청색 액체 Liquid light green	Cobalt계 Cobalt diluted	투명 수지 단추용 Button Application
KB(N)	연청색 액체 Liquid light green	Cobalt계 Cobalt diluted	
KM	연청색 액체 Liquid light green	Cobalt계 Cobalt diluted	
KVE	연청색 액체 Liquid light green	Cobalt계 Cobalt diluted	KRF-1001MV, KRF-1051, KRF-2000SE
VE	연청색 액체 Liquid light green	Cobalt계 Cobalt diluted	RF-1001, RF-2000SE series
VE2	연청색 액체 Liquid light green	Cobalt계 Cobalt diluted	RF-1051
VE(M)	암적색 액체 Liquid dark reddish	Cobalt계 Cobalt diluted	RF-1001MV(M), RF-2000SEM
F-2	무색 액체 Liquid colorless	TBC계 TBC diluted in SM	UPR / Vinylester 수지 경화 지연 제 (Gel time retardant)
F-20	담황색 액체 Liquid light yellow	AcAt 계 AcAt diluted in SM	Vinylester수지 경화 지연제 (Gel time retardant)

## 사용시 주의사항 - SPECIAL PRECAUTIONS

### 1. 취급 및 사용 시 주의사항

- 제조일로부터 3개월 이내에 사용하여 주십시오. 경화제 및 촉진제도 장기간 보관하는 것을 피해 주십시오. 특히 3액형 수지 및 요변성 수지 또는 조색된 수지는 점도, 요변도, 경화특성의 경시변화가 있을 수 있으므로 사용전에 각 특성을 확인하시고 사용하십시오. (보관기일이 지난 제품은 당사와 협의한 후 사용하시기 바랍니다.)
- 3액형 수지는 촉진제가 들어 있지 않으므로 사용시는 사전에 촉진제를 혼합한 후 작업 직전에 경화제를 첨가하여 사용토록 해 주십시오.
- 경화제는 과산화물이므로 촉진제와 상호 접촉 및 혼합시 다량의 열을 발생하여 화재 위험이 있으므로 각각 분리하여 운반, 저장, 사용하여 주십시오.
- 성형 작업장의 온도는 15~30°C로 유지한 후 사용하시길 바랍니다.
- 수지제품에 추가적으로 SM을 첨가할 시는 반드시 당사 기술진에 문의 후 지도아래 첨가하여 주시길 바랍니다.
- 경화제량은 기술자료의 표준을 따르되 수지량의 0.8%이하 사용시는 미경화가 발생될 수 있습니다. (VE의 경우 1% 이상 사용해야 함)



7. 경화시에는 다량의 발열이 수반되며 화재의 위험성이 있으므로 사용중인 털로라 등의 관리를 잘하여 주시길 바랍니다.
8. 산업적 용도로만 사용하고, 부득이 용도이외의 적용이나 사용 표준을 달리하고자 할 때에는 당사 기술진과 협의하여 주시길 바랍니다.
9. 난연수지 사용 시에는 반드시 당사기술진의 추천을 받아 사용하시길 바랍니다.
10. 제품에 문제가 있거나 성형품에서 문제 발생 시 즉시 사용을 중지하고 당사에 문의하여 주십시오.

## 2. 보관 시 주의사항

1. 25°C이하의 통풍이 잘되고 직사광선을 피해 보관하십시오.
2. 사용 후 잔량은 물, 먼지 등 이물질이 들어가거나 스틸렌이 휘발함으로써 제품이 변질되는 것을 방지하기 위하여 뚜껑을 잘 막아 보관하십시오.
3. 인화성이 강한 액상 제품이므로 보관 및 사용장소에서는 정전기 방지대책 및 용접작업 등을 금하며 화재방지대책을 강구하여 주시길 바랍니다.
4. 화재시에는 ABC 분말소화기를 사용하여 소화하기길 바랍니다.
5. 경화제, 촉진제, 불포화 폴리에스테르수지를 함께 보관시에는 화재의 위험이 있으므로 반드시 분리하여 보관 하시길 바랍니다.
6. 폐기시에는 폐기물 관리법 및 행정기관의 규정에 따라 처리하십시오.

## 3. 위생상 주의사항

1. 경화제 및 촉진제, 수지제품 등은 어린이의 손에 닿지 않도록 보관에 유의하십시오.
2. 작업장은 반드시 환기가 되어야 하며 작업자는 적절한 보호장구를 착용하여야 합니다.
3. 피부에 자극적이며, 눈에 들어갔을 경우 실명의 위험이 있습니다. 눈에 들어갔을 경우 즉시 과량의 물이나 생리식염수로 15분이상 세척한 후 의사의 진단을 받으십시오.
4. 수지, 경화제 또는 촉진제를 마셨을 경우에는 즉시 의학적 조치를 받으십시오.
5. 의류나 신체등이 수지에 의해 오염되었을 경우에는 온수와 합성세제를 사용하여 세척하십시오. 기타 자세한 사항은 MSDS 및 Data sheet를 참조하시길 바랍니다.

## 겔코트 사용시 주의사항

- 제품이 미경화 시 겔코트에 포함되어 있는 스틸렌 또는 안료가 용출 될 수 있으니 충분한 경화를 시켜주고 확인해 주시기 바랍니다.
- 일반 FRP 이외의 용도 (완구류, 식기류 등)에는 사용하지 마시고 문의 하실 사항이 있으시면 당사 기술진에게로 연락 바랍니다.
- 특수 용도 겔코트 (난연, 내식 등)만으로는 적절한 효과를 나타낼 수 없으므로 특수 용도 수지 제품을 병행하여 사용 하시기 바랍니다.
- 겔코트를 사용한 성형제품에 "강산"이나 "알카리"(대·소변, 락스, 시멘트, 염산등)에 오염시에는 겔코트 표면이 변색되므로 주의하여 주시고, 접촉시에는 다량의 물로 세척하고 건조를 시키십시오.
- 경화제는 수분 함량이 2%이하, 과산화수소 함량이 1% 미만의 제품만 사용 하십시오. 그렇지 않으면 제품에 이상을 초래 할 수 있습니다. (기포, 핀홀, 황변, 경화불량, Blister 등) 검증되지 않고 품질이 불량한 경화제를 사용 시 제품 불량이 야기 될 수 있으며 당사에서 추천하는 경화제를 사용 하시기 바랍니다.
- 스프레이용으로 붓 작업 시 기포가 있을 수 있으니 용도에 맞게 사용하시기 바랍니다. 스프레이시 한번에 도막두께를 형성하지 말고 3번에 걸쳐 적정 도막두께를 형성하시기 바랍니다.
- 임의적으로 희석제 및 왁스용액을 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 일반 겔코트를 몰드용으로 사용 하지 마십시오. (기포, 핀홀, 용출 등)
- 겔코트 도막 두께는  $0.45 \pm 0.05\text{mm}$ 를 유지해 주십시오.



- 경화제 사용량은 일반 경화제 (55% MEKPO)의 경우 0.7~2.0% 범위에서 사용하시고 폴리코 경화제의 경우 1.2~3.0% 범위에서 사용 하시기 바랍니다. (단, VE수지는 1.0%이상 사용바랍니다)
- 젤타입은 온도, 습도 및 시간의 경과에 따라 제조 시점과 다를수 있으므로 사용전 확인하고 사용 하시길 바랍니다.
- 유리섬유 매트 및 석분의 사용에 대한 책임은 사용자에게 있으므로 적용 전 적절한 시험을 통해 선정 하시기 바랍니다. (내탕성 시험 등)
- 제조후 3개월 이내에 반드시 사용하시기 바랍니다. (흑색, 회색, 황색 : 2개월, 난연용 : 1개월)
- 젤크트 또는 성형품에 이상이 발생 시 사용을 중지하고 당사 기술진에게 즉시 문의 바랍니다.
- 사용에 관한 자세한 사항은 기술자료와 물질안전보건자료를 참조 하시기 바랍니다.

상세한 내용 (물질안전보건자료(MSDS), Data sheet등)은 폐사에 문의하여 주시기 바라며,  
Polynt Composites Korea 제품을 사용하시고 계신 고객 여러분께 감사 드립니다.

## 에포비아의 응용 및 수지 선택표

Polynt Composites KOREA RESIN SELECTION FOR VARIOUS APPLICATIONS



제조공정 Process		응용범위 (APPLICATION) 1					
접촉몰드成型 Contact Moulding	수직법 (Hand lay up)	산업자재용 Industrial Parts	난연용 Fire Retardant	선박용 Boat	건축자재용 Bathroom Swimming Pools	강판용 Corrugated Panels	화학용 Pipe
		G-550, G-650, G-689, GP-1, HG-3689BT RF-2000SE()	G-650SEL S-9211CT, G-613BT, G-713BT RF-2000SE()	G-774, G-650 G-613BT, G-713BT HG-3689BT	G-650 G-689, GP-1 HG-3689BT	W-154KL W-154KKB	G-650 G-689, HG-3689BT RF-1051 RF-2050SE
기계成型 (Discontinuous Machine)	스프레이업 (Spray up)	G-650, G-689, GP-1	G-650SEL RF-2000SE()	G-774, G-650 G-613BT, G-713BT HG-3713BT	G-650 G-689, GP-1	G-650 G-689, HG-3689BT	RF-1001
기계成型 (Discontinuous Machine)	오픈몰드成型 (Open mold process)	원심성형 (Centrifugal Casting)					
	필라멘트와인딩 (Filament Winding)	HG-3689FWT HN-3420,G-600	G-650SE RF-2000SE	HG-3689FWT HN-3420	HG-3689FWT HN-3420	RF-1001 RF-1051 RF-2000SE(L)	H-350
	진공성형법 (Vacuum Process)	LSP-8020, G-550AUS	G-650SEL RF-2000SE	LSP-8020 G-550AUS			RF-1001, RF-1051
	백벌 (Press Bag Process)	GP-1 LSP-8020	RF-2000SE()	GP-1 LSP-8020	G-650 G-689, GP-1 HG-3689BT	RF-1001 RF-1051 RF-2000SE(L)	H-350
	콜드프레스벌 (Cold Press Moulding)	G-650, G-689, GP-1 HG-3689BT	G-650SEL S-9211CT, RF-2000SE()	G-650 G-689, GP-1 HG-3689BT	G-650 G-689, GP-1 HG-3689BT	RF-1001, RF-1051	H-350
	S/BMC 및 RIM벌 (S/BMC/RIM)	N-21B,VUP-6737 VUP-6800, VUP-1510		N-21B,VUP-6737 VUP-6800 VUP-1510	N-21B,VUP-6737 VUP-6800 VUP-1510	VUP-6737 VUP-6800	VUP-6737 VUP-6800
	연속적층법 (Continuous Laminating)				W-154KL W-154KKB		
	인벌 Pultrusion	PT-100KCI PT-207	RF-2000SE PT-9211CT	PT-100KCI PT-207	PT-100KCI PT-207	RF-1001MV	PT-100KCI
	붓작업 (Brush Application)	TG-165,TH-350 POLYCOR	POLYCOR	TH-350 POLYCOR	TG-165,TH-350 POLYCOR	RF-1001C, RF-1051C, RF-2000	TH-350 POLYCOR
	스프레이작업 (Spray Application)	TG-165,TH-350 POLYCOR	GPLY2xxx-x28 GPLY2xxx-x08	TG-165,TH-350 POLYCOR	TG-165,TH-350 POLYCOR	RF-1001, RF-1051C, RF-2000C	TH-350 POLYCOR

제조공정 Process	응용범위 (APPLICATION) 2					
	프로파일 (Profile)	단추용 (Button)	페티용 (Putty)	마루용 (Marble)	온yx용 (Onyx)	공예용 (Decorative article)
접출몰드成型 Contact Moulding	수직법 (Hand lay up)					
	주형 (Casting)	BR-235, BR-270 BR-230T	AP-1395	CM-750	O-100, O-200, O-230 CT-9500	CG-227 CA-2700 CA-3700
오픈몰드成型 (Open mold process)	원심성형 (Centrifugal Casting)					
	필라멘트와인딩 (Filament Winding)	BK-495, 505 BN-595, RUP-5100				
기계성형 Discountinuous Machine	진공성형법 (Vacuum Process)					
	백벌 (Press Bag Process)					
클로우즈몰드 성형 (Closed Mold process)	코ール드프레스법 (Cold Press Moulding)					
	S/BMC 및 RIM법 (S/BMC/RIM)					
연속기계성형 (Continuous Machine)	연속적층법 (Continuous Laminating)					
	인벌 Pultrusion	PT-100KCI				
(Gel Coat & Top Coating)	붓작법 (Brush Application)					
	스프레이작법 (Spray Application)					



전주공장

전북특별자치도 완주군 봉동읍 완주산단 4로 51(55321)

전주공장 063-260-2114, 기술 연구소 063-260-2153

Jeonju Plant

Wanju Sandan 4-ro Bongdong-Eup, Wanju-Gun, Jeonbuk-Do(55321), Korea

Phone: +82-63-260-2114 • Fax: +82-63-261-4324

R&D Center

Phone: +82-63-260-2153 • Fax: +82-63-261-6431

폴린트 컴포지트 코리아(주)

서울 마포구 양화로 73-1 (서교동) 이스턴빌딩 6층 (04037)

Phone: 02-3271-3303 • Fax: +82-2-3271-3399

Seoul Office

Polynt Composites Korea Co., Ltd.

6Fl., Eastern Bldg., 73-1, Yanghwa-ro, Mapo-gu, Seoul, 04037, South Korea

Phone: +82 2 3271 3303 • Fax: +82 2 3271 3399

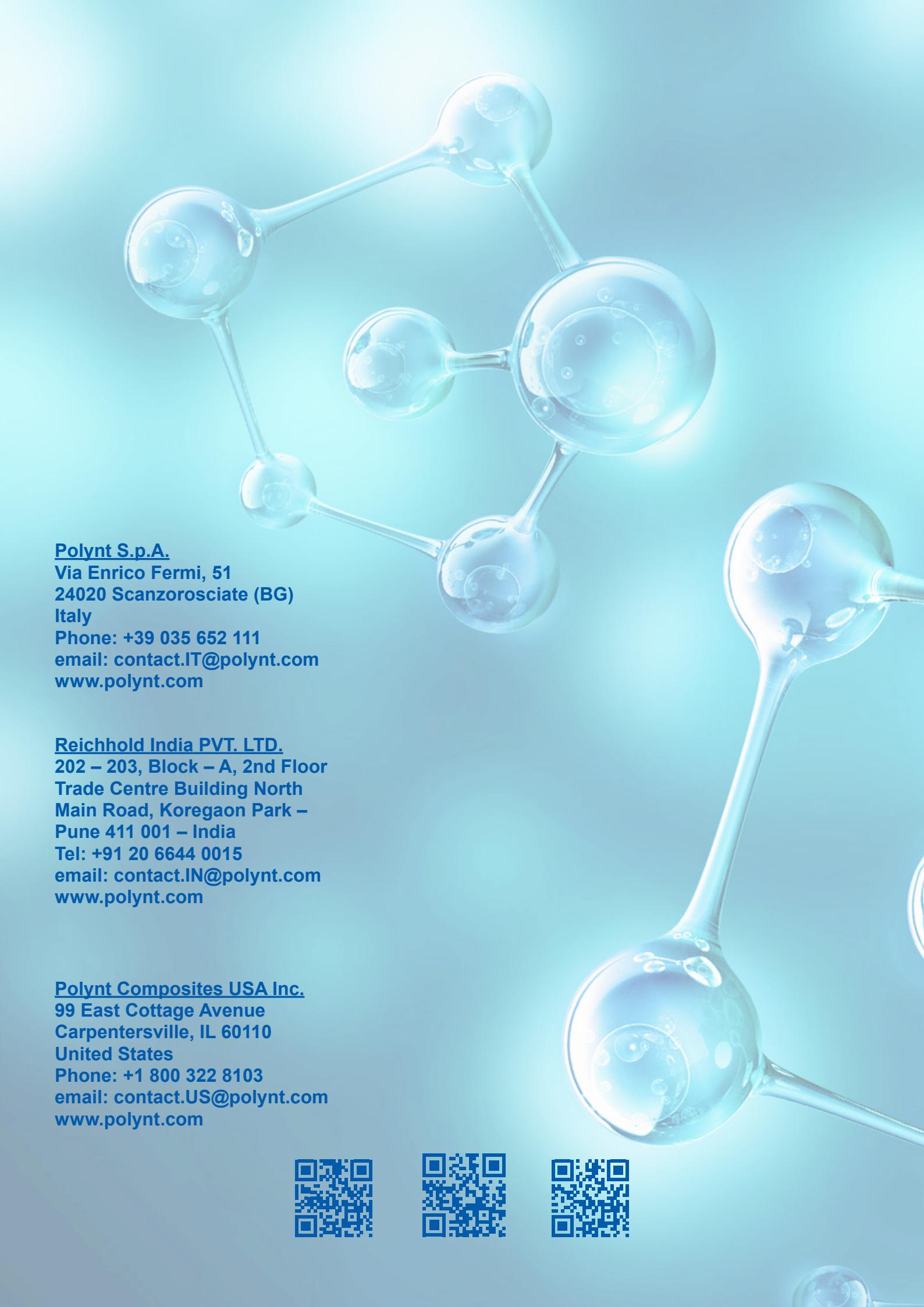
[www.polynt.com](http://www.polynt.com)

For further technical or product information, please email: [contact.kr@polynt.com](mailto:contact.kr@polynt.com)

The information in this bulletin is believed to be accurate, but all recommendations are made without warranty since the conditions of use are beyond Polynt Composites Korea's control. The listed properties are illustrative, and not product specifications. Polynt Composites Korea disclaims any liability in connection with the use of the information, and does not warrant against infringement by reason of the use of its products in combination with other material or in any process.

Edition January, 2025





**Polynt S.p.A.**  
Via Enrico Fermi, 51  
24020 Scanzorosciate (BG)  
Italy  
Phone: +39 035 652 111  
email: [contact.IT@polynt.com](mailto:contact.IT@polynt.com)  
[www.polynt.com](http://www.polynt.com)

**Reichhold India PVT. LTD.**  
202 – 203, Block – A, 2nd Floor  
Trade Centre Building North  
Main Road, Koregaon Park –  
Pune 411 001 – India  
Tel: +91 20 6644 0015  
email: [contact.IN@polynt.com](mailto:contact.IN@polynt.com)  
[www.polynt.com](http://www.polynt.com)

**Polynt Composites USA Inc.**  
99 East Cottage Avenue  
Carpentersville, IL 60110  
United States  
Phone: +1 800 322 8103  
email: [contact.US@polynt.com](mailto:contact.US@polynt.com)  
[www.polynt.com](http://www.polynt.com)

