

## Technical data sheet

### DIPLAST® D

Versione: Luglio 2015

#### Composizione chimica

Bis (2-etilesil) adipato; adipato di bis (2-etilesile); di-2-etilesil adipato (DOA o DEHA)

#### Numero di CAS

103-23-1

#### Numero EINECS

203-090-1

#### Specifiche di fornitura

Caratteristiche	Unità	Valore	Metodo di analisi	
Densità a 20°C	g/ml	0,925 – 0,927	GM012	ASTM D 4052-96
Indice di rifrazione $n_D^{20}$		1,446 – 1,448	GM020	ASTM D 1045-95
Colore	Pt-Co	30 max.	PL02F	ASTM D 1045-95 ASTM D 1209-00
Acidità	mgKOH/g	0,07 max.	PL02C	ASTM D 1045-95
Acqua	%	0,1 max.	GM010	ASTM E 203-96
Contenuto in estere	%	99,0 min.	PL10C	G.C.

Il **DIPLAST® D** è un liquido oleoso, limpido, anidro e di lieve odore caratteristico. È solubile nei più comuni solventi organici, insolubile in acqua e miscibile con la maggior parte dei plastificanti utilizzati nella lavorazione del PVC.

Il prodotto **DIPLAST® D**, relativamente alla sua natura, non ha un tempo di vita definibile. Tuttavia se stoccato in contenitori ed in condizioni appropriate ad una temperatura di circa 25°C ed in assenza di umidità, conserva le sue proprietà chimiche per almeno 1 anno.

#### Technical Data Sheet

#### DIPLAST® D

Revisione n° 05 14/07/2015

Prima emissione Ottobre 2006

## Proprietà allo stato liquido

Temperatura (°C)	Viscosità Brookfield LV DVII+ (mPa·s)
-10	58
0	33
10	21
20	14
30	9
40	4
50	2
60	1

  

<b>Volatilità</b> (6 ore a 100°C), (7 grammi in capsula di Petri di 75 mm)	0,1% max
<b>Flash point</b>	192°C

I dati riportati sono da considerarsi valori tipici e non costituiscono limiti di specifica.  
Per ulteriori informazioni sulle caratteristiche e proprietà allo stato liquido del **DIPLAST® D** è disponibile la relativa scheda di sicurezza secondo normativa EC.

## Caratteristiche e applicazioni

Il **DIPLAST® D** è un plastificante per PVC, suoi copolimeri e gomme sintetiche, che presenta la caratteristica principale di conferire ottime prestazioni alle basse temperature.

Quando utilizzato per la preparazione di plastisol conferisce una bassa viscosità iniziale ed una buona stabilità della stessa nel tempo.

E' prevalentemente utilizzato in combinazione con esteri ftalici ad alto peso molecolare.

Tipiche applicazioni del **DIPLAST® D** sono:

- guarnizioni;
- cavi elettrici per basse temperature;
- compounds per calzature.

Il **DIPLAST® D** è un prodotto di grado tecnico. Nel caso di esigenze più specifiche Vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali o le agenzie di rappresentanza.

## Proprietà generali in mescola di PVC

Le proprietà del **DIPLAST® D** sono state valutate in paragone a quelle del **DIPLAST® N (DINP)** con la seguente formulazione:

Formulazione	PVC K70	Plastificante	Ca/Zn	Acido Stearico
(parti in peso) phr	100	50	1,2	0,3

I provini sono stati preparati attraverso calandratura e stampaggio per l'ottenimento dello spessore richiesto dalle varie metodologie di prova.

## Risultati

	Metodo di prova	DIPLAST® D	DIPLAST® NS
<b>Durezza Shore "A"</b>	ISO 868	76	82
<b>Cold flex °C (Clash &amp; Berg)</b>	ISO/R 458	-52	-26
<b>Solution Temperature °C (*)</b>	DIN 53408	141	129
<b>Resistenza all'estrazione</b> -(48h a 70°C) - variazione % in peso	ISO 175		
• Acqua distillata		+0,3	-0,1
• Acqua saponosa 1%		-6,4	-0,7
• Olio di oliva		-15,6	-6,8
• Olio minerale		-14,9	-5,5
• n-Esano (24h a 23°C)		-29	-27,6
<b>Volatilità (7gg a 100°C)</b>	ISO 176	-24.6	-6.1
<b>Proprietà reologiche</b>			
• Dryblending time 83°C (Mixer P-600 : 100 RPM)	Brabender Plasticorder	1'56"	3' 45"
• Gel time 88°C (Mixer W-50 : 35 rpm 48g)	Brabender Plasticorder	50'	9'20"
• Temperatura di fusione °C (Mixer W50-, 5°C/min, 40rpm)	Brabender Plasticorder		117

(\*)La temperatura di soluzione è determinata con PVC in emulsione: due grammi di PVC sono posti in 48 grammi di plastificante e la soluzione è scaldata a 1°C/min.

*Le informazioni qui contenute sono corrette ed accurate e sono basate sulle nostre conoscenze tecnico-scientifiche aggiornate alla data di questa pubblicazione.*

*In ogni caso, tali informazioni sono riferite esclusivamente all'impiego del prodotto allo stato puro e per gli usi indicati in questa pubblicazione.*

*Nulla di quanto qui contenuto può essere inteso o interpretato come indicazione a infrangere brevetti esistenti.*

*Nessuna garanzia, espressa o implicita, è data in merito ai risultati derivanti dall'uso delle informazioni.*

### Technical Data Sheet

#### DIPLAST® D

Revisione n° 05 14/07/2015

Prima emissione Ottobre 2006