

ENYDYNE[®] H 650

Aparência:

Líquido de cor palha.

Principais características da Resina:

Resina poliéster insaturada,

- Pré-acelerada, tixotrópica,
- Média viscosidade e baixa reatividade,
- Rápido ciclo de cura e ótima molhabilidade.
- Cura uniforme em laminados finos

Aplicações Recomendadas:

Processos de laminação hand lay up e spray up.

Propriedades da Resina Líquida:

Característica	Unidade	Especificação			
		H 650-10	H 650-15	H 650-20	H 650-25
Viscosidade Brookfield a 25°C	(cP)	300 - 380	300 - 380	300 - 380	300 - 380
Índice de Tixotropia	adm	1,80 - 2,70	1,80 - 2,70	1,80 - 2,70	1,80 - 2,70
Gel Time a 25°C	minutos	10:00 - 15:00	16:00 - 20:00	21:00 - 25:00	26:00 - 30:00
Intervalo Simples	minutos	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00
Pico Exotérmico	°C	145 - 175	145 - 175	145 - 170	140 - 170
Índice de Acidez	(mg KOH/g)	Máx. 25,00	Máx. 25,00	Máx. 25,00	Máx. 25,00
Teor de Sólidos	%	59,00 - 64,00	59,00 - 64,00	59,00 - 64,00	59,00 - 64,00
Densidade a 25°C	g/cm ³	1,10 - 1,12	1,10 - 1,12	1,10 - 1,12	1,10 - 1,12

Obs. 1 – Sistema catalítico feito com 100g de resina com e 1,0mL de MEK-P;

Obs. 2 – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

Obs. 3 – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.



Precauções de Segurança:

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com Ponto de Inflamação de 32°C. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

Condições de Armazenamento:

- As resinas poliésteres insaturadas devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.

Versão 05-15

As recomendações ou sugestões de uso de nossos produtos contidas nesta ficha, são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário porém, sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumidos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.