

# ENYDYNE<sup>®</sup> H 770 TA

## Aparência

Líquido de cor castanho.

## Aplicações recomendadas

Processos de laminação Hand Lay up e Spray up.

## Principais características

Resina poliéster insaturada:

- Pré-acelerada, tixotrópica,
- Alto teor de sólidos,
- Média viscosidade e baixa reatividade,
- Rápido ciclo de cura,
- Ótima molhabilidade,
- Baixo mapeamento da fibra,
- Contração menor que 1%,
- Cura uniforme em laminados finos.

## Propriedades da resina líquida

Característica	Unidade	Especificação			
		H 770-10	H 770-15	H 770-20	H 770-25
Viscosidade Brookfield a 25°C	(cP)	270 - 330	270 - 330	270 - 330	270 - 330
Índice de Tixotropia	adm	1,90 - 2,70	1,90 - 2,70	1,90 - 2,70	1,90 - 2,70
Gel Time a 25°C*	Minutos	11:00 - 15:00	16:00 - 20:00	21:00 - 25:00	26:00 - 30:00
Intervalo Simples	Minutos	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00
Pico Exotérmico	°C	140 - 170	140 - 170	140 - 170	140 - 170
Índice de Acidez	(mg KOH/g)	25,00 máximo	25,00 máximo	25,00 máximo	25,00 máximo
Teor de Sólidos	%	63,00 - 66,00	63,00 - 66,00	63,00 - 66,00	63,00 - 66,00
Dureza Barcol após 24 horas	-	40	40	40	40

**Obs. 1** – Sistema catalítico feito com 100g de resina com e 1,0mL de MEK-P;

**Obs. 2** – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

**Obs. 3** – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.

Dosagem de Catalisador	Mínimo	Máximo
	1ml	1,8ml

### Propriedades da resina curada sem reforço (valores médios)

Resistência à tração	ASTM D - 638	MPa	77
Módulo de elasticidade	ASTM D - 638	MPa	3600
Deformação até ruptura	ASTM D - 638	%	1,90
Resistência à flexão	ASTM D - 790	MPa	124
Módulo de flexão	ASTM D - 790	MPa	3500
Deformação até ruptura	ASTM D - 790	mm	3,70
HDT - Temp. Deformação Térmica	ASTM D - 648	°C	86

### Precauções de segurança

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com **Ponto de Inflamação de 32°C**. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

### Condições de armazenamento

As resinas poliésteres insaturadas devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

**Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.**

Versão 05-15

As recomendações ou sugestões de nossos produtos nesta ficha são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário, porém sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumimos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.