

ENYDYNE[®] H 871

Resina Especial Para Laminação de Baixa Contração

Aparência

Líquido de média viscosidade e de cor azulada.

Aplicações recomendadas

Resina indicada para processos de Hand lay-up e Spray-up quando é necessária a visualização da catálise da resina (mediante a mudança da cor da resina na presença do catalisador).

Principais características

Resina de poliéster insaturado base DCPD com alto teor de sólidos, baixa contração e indicador de cura:

- Resina pré-acelerada,
- Tixotrópica,
- Média viscosidade e média reatividade,
- Rápido ciclo de cura.

Propriedades da resina líquida

Características	Referência	Unidade	Especificação			
			H 871-10 PC	H 871-15 PC	H 871-20 PC	H 871-25 PC
Viscosidade Brookfield a 25°C	ASTM D - 2196	(cP)	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290
Índice de Tixotropia	ASTM D - 2196	adm	1,40 - 1,70	1,40 - 1,70	1,40 - 1,70	1,40 - 1,70
Gel Time a 25°C*	ASTM D - 2471	min:seg	11:00 - 15:00	16:00 - 20:00	21:00 - 25:00	26:00 - 30:00
Intervalo Simples	ASTM D - 2471	min:seg	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00	10:00 - 20:00
Pico Exotérmico	ASTM D - 2471	°C	120 - 145	120 - 145	120 - 145	120 - 145
Índice de Acidez	ASTM D - 1639	(mg KOH/g)	Máx. 30,00	Máx. 30,00	Máx. 30,00	Máx. 30,00
Teor de Sólidos	ASTM D - 1259	%	63,00 - 66,00	63,00 - 66,00	63,00 - 66,00	63,00 - 66,00
Densidade a 25°C	ASTM D - 1475	g/cm ³	1,10 - 1,12	1,10 - 1,12	1,10 - 1,12	1,10 - 1,12

Obs. 1 – Sistema catalítico: feito com 100g de resina com 1mL de MEK-P;

Obs. 2 – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

Obs. 3 – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.

Precauções de segurança

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com **Ponto de Inflamação de 32°C**. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.
-

Condições de armazenamento

As resinas de poliéster insaturado devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.

Versão 05-15