

# POLYDYNE<sup>®</sup> 5005

## Resina Poliéster Ortoftálica Insaturada

### Aparência

Líquido de cor violeta.

### Aplicações recomendadas

Resina de uso geral sendo utilizada em várias aplicações.

Utilizada na fabricação de peças em fiberglass , podendo também ser utilizado na formulação de Gel Coat para uso em ambiente interno.

### Principais características

Resina poliéster Ortoftálica insaturada:

- Pré acelerada,
- Média viscosidade e baixa reatividade,
- Rígida.

### Propriedades da resina líquida

Propriedade	Norma	Unidade	Especificação
Viscosidade Brookfield a 25°C	ASTM D - 2196	(cP)	1100 - 1400
Gel Time a 25°C	ASTM D - 2471	min:seg	10:00 - 15:00
Intervalo Simples	ASTM D - 2471	min:seg	12:00 - 16:00
Pico Exotérmico	ASTM D - 2471	°C	130 - 160
Índice de Acidez	ASTM D - 1639	(mg KOH/g)	Máx. 30,00
Teor de Sólidos	ASTM D - 1259	%	67 - 70
Densidade a 25°C	ASTM D - 1475	g/cm <sup>3</sup>	1,11 - 1,13
Dureza Barcol após 24 horas	ASTM D - 2583	-	38

**Obs. 1** – Sistema catalítico feito com 100g de resina e 1,0mL de MEK-P;

**Obs. 2** – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

**Obs. 3** – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.

## Propriedades da resina curada sem reforço (valores médios)

Propriedade	Norma	Unidade	Especificação
Resistência à tração	ASTM D - 638	MPa	65
Módulo de elasticidade	ASTM D - 638	MPa	4500
Deformação até ruptura	ASTM D - 638	%	1,50
Resistência à flexão	ASTM D - 790	MPa	75
Módulo de flexão	ASTM D - 790	MPa	3850
Deformação até ruptura	ASTM D - 790	mm	2,15
HDT - Temp. Deformação Térmica	ASTM D - 648	°C	65

## Precauções de segurança

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com **Ponto de Inflamação de 32°C**. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

## Condições de armazenamento

As resinas de poliéster insaturado devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

**Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.**

Versão 05-15

As recomendações ou sugestões de uso de nossos produtos contidas nesta ficha, são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário porém, sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumimos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.