

POLYDYNE[®] 6023

Resina ortoftálica de laminação especial

Aparência

Líquido de cor palha.

Aplicações recomendadas

Processos de fabricação de peças pelo processo Spray up e na laminação de peças onde se utiliza chapas acrílicas obtendo-se ótima aderência.

Principais características

Resina de poliéster ortoftálica insaturada:

- Pré-acelerada e tixotrópica,
- Baixa viscosidade e baixa reatividade,
- Rápido ciclo de cura.

Propriedades da resina líquida

Propriedade	Norma	Unidade	Especificação
Viscosidade Brookfield LVD #2 Spindle / 30 rpm	ASTM D - 2196	cP	125 - 145
Tixotropia LVD #2 Spindle / 6-60 rpm	ASTM D - 2196	admencional	1,30 - 2,00
Teor de sólidos	ASTM D - 1259	%	55 - 58
Gel time à 25°C	ASTM D - 2471	min:seg	14:00 - 16:00
Intervalo de reação	ASTM D - 2471	min:seg	16:00 - 21:00
Temperatura de pico exotérmico	ASTM D - 2471	°C	130 - 140
Índice de acidez	ASTM D - 1639	mg KOH/g	0 - 25
Densidade à 25°C	ASTM D - 1475	g/cm ³	1,09 - 1,12

Obs. 1 – Sistema catalítico feito com 100g de resina mais 1mL de MEK-P;

Obs. 2 – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

Obs. 3 – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.



Precauções de segurança

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com **Ponto de Inflamação de 32°C**. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

Condições de armazenamento

As resinas de poliéster insaturado devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.

Versão 05-15

As recomendações ou sugestões de uso de nossos produtos contidas nesta ficha, são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário porém, sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumidos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.