

POLYDYNE[®] 6082

Aparência:

Resina líquida branca levemente azulada.

Principais características da Resina:

Resina poliéster Ortoftálica insaturada,

- Pré-acelerada com absorvedor UV.
- Baixa viscosidade e média reatividade,
- Semi-rígida.

Aplicações Recomendadas:

Desenvolvido para a fabricação de telhas e domus pelo processo de handlay-up.

Propriedades da resina líquida

Viscosidade Brookfield a 25°C	ASTM D - 2196	(cP)	200	-	230
Gel Time a 25°C*	ASTM D - 2471	min:seg	9:00	-	13:00
Intervalo Simples	ASTM D - 2471	min:seg	7:00	-	12:00
Pico Exotérmico	ASTM D - 2471	°C	180	-	200
Índice de Acidez	ASTM D - 1639	(mg KOH/g)	30,00 máximo		
Teor de Sólidos	ASTM D - 1259	%	58	-	64
Densidade a 25°C	ASTM D - 1475	g/cm ³	1,10		1,13

Obs. 1 – Sistema catalítico feito com 100g de resina com 1,0mL de MEK-P;

Obs. 2 – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

Obs. 3 – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.

Propriedades da resina curada sem reforço (valores médios)

Tração	ASTM D- 638		
Tensão de Ruptura	MPa		66,0
Módulo de Elasticidade	MPa		3700,0
Deformação até Ruptura	%		2,2

Flexão	ASTM D- 790		
Tensão de Ruptura		MPa	84,0
Módulo de Elasticidade		MPa	3200,0
Deformação até Ruptura		%	3,20
Temperatura de Distorção (HDT) 1,82 MPa	ASTM D-648	°C	70,0
Dureza Barcol	ASTM D - 2583	-	35
Contração Linear		%	2,8

Propriedades da resina curada com 30% fibra de vidro (valores médios)

Tração	ASTM D- 638		
Tensão de Ruptura		MPa	100,0
Módulo de Elasticidade		MPa	9400,0
Deformação até Ruptura		%	1,4
Flexão	ASTM D- 790		
Tensão de Ruptura		MPa	169,00
Módulo de Elasticidade		MPa	7600,0
Deformação até Ruptura		%	3,6

*Valores Típicos: Baseados em materiais testados em nossos laboratórios..

Valores típicos não devem ser considerados como uma garantia de análise de algum lote específico ou como item de especificação.

** Sistema de Cura: 2,0 mL de MEK-P em 100 g de resina, seguido de pós cura de 4 horas à 120°C.

Precauções de Segurança:

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com Ponto de Inflamação de 32°C. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

Condições de Armazenamento:

- As resinas poliésteres insaturadas devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.

Versão 05-15



As recomendações ou sugestões de uso de nossos produtos contidas nesta ficha, são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário porém, sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumimos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.

Polynt Composites Brazil Ltda
Rua Áurea Tavares, 480/580 Parque Industrial das Oliveiras.
06765-440 Taboão da Serra / SP
Tel.: +55 (11) 2147-2700 Fax: +55(11) 2147-2722
www.polynt.com.br – vendasonline@ccpcomposites.com.br