

POLYDYNE[®] 7030

Aparência

Líquido de cor âmbar.

Aplicações recomendadas

Na fabricação de peças reforçadas com fibra de vidro, pelo processo de injeção por transferência de resina(RTM) e RTM light e injeção com auxílio de vácuo. Devido a sua rápida cura, possibilita alto ciclo de produção.

Principais características

Resina poliéster insaturada:

- Baixa viscosidade com alta reatividade,
- Resiliente com rápido ciclo de cura,
- Facilidade na desmoldagem.

Propriedades da resina líquida

Viscosidade Brookfield a 25°C	ASTM D - 2196	(cP)	100	-	150
Gel Time a 25°C*	ASTM D - 2471	Minutos	09 :00	-	15 :00
Intervalo Simples	ASTM D - 2471	Minutos	03 :00	-	10 :00
Pico Exotérmico	ASTM D - 2471	°C	170	-	210
Índice de Acidez	ASTM D - 1639	(MG KOH/g)	30 máximo		
Teor de Sólidos	ASTM D - 1259	%	58	-	62
Densidade a 25°C	ASTM D - 1475	g/cm ³	1,10	-	1,12

Obs. 1 – Sistema catalítico feito com 100g de resina com e 1,0mL de MEK-P;

Obs. 2 – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

Obs. 3 – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.



Precauções de segurança

- Soluções de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com **Ponto de Inflamação de 32°C**. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

Condições de armazenamento

As resinas de poliéster insaturado devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.

Versão 06-15

As recomendações ou sugestões de uso de nossos produtos contidas nesta ficha, são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário porém, sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumidos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.