

POLYDYNE[®] 7215

Aparência

Líquido de cor âmbar.

Aplicações recomendadas

Na fabricação de peças reforçadas com fibra de vidro , pelo processo RTM Light e injeção com auxílio de vácuo. Devido a sua cura rápida , possibilita alto ciclo de produção.

Principais características

Resina Poliéster insaturada:

- Baixa viscosidade e média reatividade,
- Rápido ciclo de cura e ótima molhabilidade.
- Facilidade na desmoldagem
- Alto HDT

Propriedades da resina líquida

Característica	Unidade	Especificação	
		7215-05	7215-15
Viscosidade Brookfield a 25°C	(cP)	90 - 120	90 - 120
Gel Time a 25°C*	minutos	06:00 - 10:00	16:00 - 20:00
Intervalo Simples	minutos	06:00 - 15:00	06:00 - 15:00
Pico Exotérmico	°C	200 - 220	200 - 220
Índice de Acidez	(mg KOH/g)	30,00 máximo	30,00 máximo
Teor de Sólidos	%	51,00 - 55,00	51,00 - 55,00

Obs. 1 – Sistema catalítico feito com 100g de resina com 0,1% de DMA e 1mL de AA-P;

Obs. 2 – A viscosidade da resina e do composto não poderá ser reduzida com adição de monômeros ou aditivos, pois isso alterará as características físico-químicas do produto.

Obs. 3 – Esses valores podem ou não ser critérios de controle de fabricação e são listados para uma simples referência. As condições de armazenamento, idade do produto, variações de temperatura, tipo de aparelho e procedimento utilizado nos testes, podem ter um efeito significativo nos resultados.



Precauções de segurança

- Solução de resina poliéster contém monômero volátil e inflamável como o estireno com **Ponto de Inflamação de 32°C**. Assim, todas essas resinas devem ser manuseadas e usadas em lugar coberto e bem ventilado, com área à prova de chama.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção para evitar contra qualquer irritação nos olhos e pele que pode surgir devido à presença de estireno. De modo algum misturar diretamente os aceleradores com catalisadores (peróxidos) que pode causar explosões.
- Utilizar os nossos produtos somente para uso industrial e aplicação profissional.

Condições de armazenamento

As resinas de poliéster insaturado devem ser mantidas a temperatura de 30°C ou menor. O armazenamento do produto em condições diferentes acarretará em alterações das propriedades do mesmo, inclusive sua vida útil que é de **4 meses**.

Embalagens na forma de granel , containers de 1100kg e tambores com 210kg.

Qualquer dúvida, consultar nosso departamento técnico.

Versão 06-16

As recomendações ou sugestões de uso de nossos produtos contidas nesta ficha, são fornecidas de boa fé como orientação ao usuário porém, sem nenhuma espécie de garantia explícita. Solicitamos aos nossos clientes que inspecionem e testem os nossos produtos antes de sua utilização. Não assumidos quaisquer responsabilidades decorrentes de armazenamento e manuseio em condições inadequadas.